

TIVAR® QuickSilver

Plástico semicristalino, los revestimientos QuickSilver prolongan la vida útil de cualquier camión. Protegen el aluminio y permiten más cargas útiles que el acero. Están diseñados para descargas de materiales difíciles, incluido el asfalto caliente en las peores condiciones. Los revestimientos con QuickSilver sueltan una sustancia pegajosa, lo que significa descarga más rápida, menos daños al equipo, menos desgaste en las tiras, limpieza mínima y tiempo de inactividad reducido.



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Resistente a la abrasión, a la corrosión y a los productos químicos
- Alta resistencia al impacto
- Supera a los materiales tradicionales
- Pesa menos que el aluminio o el acero
- Mejores propiedades antiadherentes
- Permite una descarga completa y constante
- Sin congelación
- Seguro, incluso en terreno irregular
- Ningún medio de separación y purificación necesario

APLICACIONES

 Revestimiento de camiones de carga. Eficaz en cualquier tipo de materia prima, como: piedra, escombros, grava, gravilla, tierra, arena, lodo (alcantarilla), suelo superficial, arcilla, carbón, caliza, yeso, sales, minerales, cenizas, granos, fertilizantes, entre otros









AL IMPACTO





FICHA TÉCNICA



PROPRIEDADES	MÉTODOS DE PRUEBA	UNIDADES	TIVAR® QUICKSILVER
DENSIDAD	ISO 1183-1	g/cm³	0.935
PESO MOLECULAR	-	10 ⁶ g/mol	9
ABSORCIÓN DE AGUA A 23°C HASTA LA SATURACIÓN¹	-	%	< 0.1
TEMPERATURA DE FUSIÓN (DSC, 10°C/MIN)	ISO 11357-1/-3	°C	135
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA A 23°C	-	W/(K.m)	0.40
COEFICIENTE DE EXPANSIÓN TÉRMICA LINEAL			
ENTRE 23-100°C	-	M/(m.K)	200 x 10 ⁻⁶
TEMPERATURA MÁXIMA DE OPERACIÓN EN EL AIRE			
PARA CORTOS PERIODOS ³	-	°C	120
CONTINUAMENTE: PARA 20 000H4		۰С	80
TEMPERATURA MÍNIMA DE OPERACIÓNS	-	°C	-150
TEMPERATURA DE DEFORMACIÓN BAJO CARGA			
MÉTODO A: 1.8 MPa	ISO 75-1/-2	°C	42
TEMPERATURA DE ABLANDAMIENTO VICAT - VST/B50	ISO 306	°C	80
INFLAMABILIDAD ⁶	- 7		
"ÍNDICE DE OXÍGENO"	ISO 4589-1/-2	%	<20
SEGÚN LA NORMA UL94 (6 MM DE ESPESOR)	-	-	НВ
PROPIEDADES MECÁNICAS A 23°C7			
PRUEBA DE TRACCIÓN ⁸			
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN ⁹	ISO 527-1/-2	MPa	17
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN EN LA RUPTURA	ISO 527-1/-2	%	>50
MÓDULO DE ELASTICIDAD ¹⁰	ISO 527-1/-2	MPa	575
PRUEBA DE COMPRESIÓN ¹¹			
RESISTENCIA A 1/2/5 % DE DEFORMACIÓN NOMINAL ¹⁰	ISO 604	MPa	4.5/7.5/13
RESISTENCIA AL IMPACTO DE CHARPY SIN ENTALLE ¹²	ISO 179-1/1eU	KJ/m ²	s/ FRATUF
RESISTENCIA AL IMPACTO DE CHARPY CON ENTALLE	ISO 179-1/1eA	KJ/m ²	80P
RESISTENCIA AL IMPACTO DE CHARPY CON DOBLE ENTALLE DE 14º13	ISO 11542-2	KJ/m²	90
DUREZA POR BOLA DE ACERO ¹⁴	ISO 2039-1	N/mm²	30
DUREZA SHORE D (15 S) ¹⁴	ISO 868	-	58
PROPIEDADES ELÉCTRICAS A 23°C			
RIGIDEZ ELÉCTRICA ¹⁵	IEC 60243-1	kV/mm	_
RESISTIVIDAD VOLUMÉTRICA	IEC 60093	Ohm.cm	> 1014
RESISTIVIDAD SUPERFICIAL	IEC 60093	Ohm	> 1012
PERMEABILIDAD RELATIVA ε_{r} : A 100HZ	IEC 60250	-	-
PERMEABILIDAD RELATIVA E _r : A 1MHZ	IEC 60250	-	
FACTOR DE DISIPACIÓN DIELÉCTRICA TAN δ: A 100HZ	IEC 60250	-	_
FACTOR DE DISIPACIÓN DIELÉCTRICA TAN 8: A 1MHZ	IEC 60250		_
ÍNDICE DE SEGUIMIENTO COMPARATIVO (CTI)	IEC 60112		

NOTA: $1 \text{ g/cm}^3 = 1000 \text{ kg/m}^3$; $1 \text{ MPa} = 1 \text{ N/mm}^2$; 1 KV/mm = 1 MV/m

(1) Medido en fragmentos de 1 mm. (2) Solo para periodos de corta exposición (pocas horas) en aplicaciones en las que se aplica poco o ningún peso al material.

(3) Temperatura a la que resiste durante un periodo mínimo de 20 000 horas. Tras este periodo de tiempo, existe una disminución de aproximadamente un 50 % en la resistencia a la tracción, comparado con el valor original. Los valores de la temperatura dados se basan en la degradación por oxidación térmica que sucede y que provoca una reducción de las propiedades. Mientras tanto, la temperatura máxima de operación permitida depende, en muchos casos, principalmente de la deducción y la magnitud de los esfuerzos mecánicos a los que está sometido el material. (4) Como la resistencia al impacto disminuye con la reducción de la temperatura, la temperatura mínima de operación permitida se determina a través de la extensión de impacto al que está sometido el material. Los valores dados se basan en condiciones de impacto desfavorables y, por ello, no se pueden considerar como los límites absolutos. (5) Estas valoraciones derivan de las especificaciones técnicas de los fabricantes de las materias primas, no permitiendo determinar el comportamiento de los materiales en condiciones de fuego. (6) La mayoría de las figuras dadas por las propiedades mecánicas de los materiales extrudidos son valores medios de las pruebas realizadas a placas con 30 mm de espesor. (7) Prueba a fragmentos: tipo 1B. (8) Prueba de velocidad: 50 mm/min. (9) Prueba de velocidad: 1 mm/min. (10) Prueba a fragmentos: cilindros ø 8x16 mm. (11) prueba a fragmentos: barras 4 x 10 x 80 mm; prueba de velocidad: 2mm/min. (12) Péndulo usado: 15J. (13) Medido en fragmentos de 10 mm de espesor.