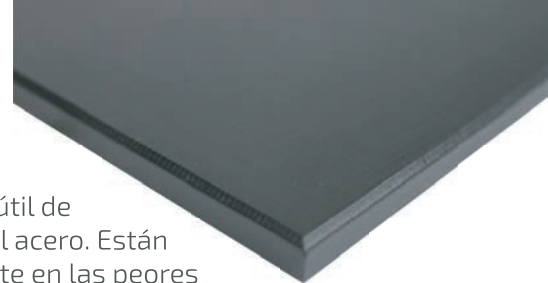




PE ●

TIVAR® QuickSilver



Plástico semicristalino, los revestimientos QuickSilver prolongan la vida útil de cualquier camión. Protegen el aluminio y permiten más cargas útiles que el acero. Están diseñados para descargas de materiales difíciles, incluido el asfalto caliente en las peores condiciones. Los revestimientos con QuickSilver sueltan una sustancia pegajosa, lo que significa descarga más rápida, menos daños al equipo, menos desgaste en las tiras, limpieza mínima y tiempo de inactividad reducido.



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Resistente a la abrasión, a la corrosión y a los productos químicos
- Alta resistencia al impacto
- Supera a los materiales tradicionales
- Pesa menos que el aluminio o el acero
- Mejores propiedades antiadherentes
- Permite una descarga completa y constante
- Sin congelación
- Seguro, incluso en terreno irregular
- Ningún medio de separación y purificación necesario

APLICACIONES

- Revestimiento de camiones de carga. Eficaz en cualquier tipo de materia prima, como: piedra, escombros, grava, gravilla, tierra, arena, lodo (alcantarilla), suelo superficial, arcilla, carbón, caliza, yeso, sales, minerales, cenizas, granos, fertilizantes, entre otros



*uso continuo (20.000H)

Todos los valores presentados son meramente indicativos, Polyanema Lda. no se responsabiliza por el uso de los materiales sin consultar con nuestro departamento técnico.



Table with 4 columns: PROPIEDADES, MÉTODOS DE PRUEBA, UNIDADES, and TIVAR® QUICKSILVER. It lists various physical, mechanical, and electrical properties of the material, such as color, density, molecular weight, thermal properties, mechanical strength, and electrical resistance.

NOTA: 1 g/cm³ = 1000 kg/m³ ; 1 MPa = 1 N/mm² ; 1 KV/mm = 1 MV/m

(1) Medido en fragmentos de 1 mm. (2) Solo para periodos de corta exposición (pocas horas) en aplicaciones en las que se aplica poco o ningún peso al material. (3) Temperatura a la que resiste durante un periodo mínimo de 20 000 horas. (4) Como la resistencia al impacto disminuye con la reducción de la temperatura, la temperatura mínima de operación permitida se determina a través de la extensión de impacto al que está sometido el material. (5) Estas valoraciones derivan de las especificaciones técnicas de los fabricantes de las materias primas, no permitiendo determinar el comportamiento de los materiales en condiciones de fuego. (6) La mayoría de las figuras dadas por las propiedades mecánicas de los materiales extrudidos son valores medios de las pruebas realizadas a placas con 30 mm de espesor. (7) Prueba a fragmentos: tipo 1B. (8) Prueba de velocidad: 50 mm/min. (9) Prueba de velocidad: 1 mm/min. (10) Prueba a fragmentos: cilindros ø 8x16 mm. (11) prueba a fragmentos: barras 4 x 10 x 80 mm; prueba de velocidad: 2mm/min. (12) Péndulo usado: 15J. (13) Medido en fragmentos de 10 mm de espesor.