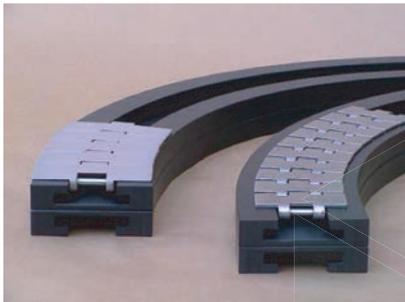




PE ●

# TIVAR® DRYSLIDE

**Plástico semicristalino**, que, gracias al lubricante y al mayor peso molecular, es el material que ofrece el coeficiente de fricción más bajo de la familia TIVAR® y una mejor resistencia al desgaste y a la abrasión que TIVAR® 1000. El bajo coeficiente de fricción y sus propiedades antiestáticas hacen de TIVAR® DRYSLIDE un excelente material para entornos agresivos. Los aditivos usados también mejoran considerablemente la resistencia UV.



## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Autolubricante
- Coeficiente de fricción extremadamente bajo
- Excelente reducción del ruido
- Resistencia al desgaste muy alta
- Alta resistencia al impacto
- Buena resistencia química
- Resistencia UV
- No absorbe humedad
- Disipador electroestático
- Ideal para entornos con polvo
- Resistente a la corrosión
- Antiestático

## APLICACIONES

- Curvas y guías para cadenas en banda
- Placas de deslizamiento para correas transportadoras
- Guías de correas a altas velocidades
- Guías de correas planas y trapezoidales a altas velocidades
- Rampas de deslizamiento
- Componentes de transmisión y deslizamiento
- Componentes de deslizamiento en ascensores
- Barras de desviación
- Rodillos de guía y cubiertas de rodillos



\*uso continuo (20.000H)

PROPIEDADES	MÉTODOS DE PRUEBA	UNIDADES	TIVAR® DRYSLIDE
COLOR		-	NEGRO
DENSIDAD	ISO 1183-1	g/cm <sup>3</sup>	0.935
PESO MOLECULAR	-	10 <sup>6</sup> g/mol	9
ABSORCIÓN DE AGUA A 23°C HASTA LA SATURACIÓN <sup>1</sup>	-	%	< 0.1
<b>PROPIEDADES TÉRMICAS<sup>2</sup></b>			
TEMPERATURA DE FUSIÓN (DSC, 10°C/MIN)	ISO 11357-1/-3	°C	135
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA A 23°C	-	W/(K.m)	0.40
COEFICIENTE DE EXPANSIÓN TÉRMICA LINEAL			
ENTRE 23-100°C	-	M/(m.K)	200 x 10 <sup>-6</sup>
TEMPERATURA MÁXIMA DE OPERACIÓN EN EL AIRE			
PARA CORTOS PERIODOS <sup>3</sup>	-	°C	120
CONTINUAMENTE: PARA 20 000H <sup>4</sup>	-	°C	80
TEMPERATURA MÍNIMA DE OPERACIÓN <sup>5</sup>	-	°C	-150
TEMPERATURA DE DEFORMACIÓN BAJO CARGA			
MÉTODO A: 1.8 MPa	ISO 75-1/-2	°C	42
TEMPERATURA DE ABLANDAMIENTO VICAT - VST/B50	ISO 306	°C	80
INFLAMABILIDAD <sup>6</sup>	-		
"ÍNDICE DE OXÍGENO"	ISO 4589-1/-2	%	<20
SEGÚN LA NORMA UL94 (6 MM DE ESPESOR)	-	-	HB
<b>PROPIEDADES MECÁNICAS A 23°C<sup>7</sup></b>			
PRUEBA DE TRACCIÓN <sup>8</sup>			
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN <sup>9</sup>	ISO 527-1/-2	MPa	18
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN EN LA RUPTURA	ISO 527-1/-2	%	>50
MÓDULO DE ELASTICIDAD <sup>10</sup>	ISO 527-1/-2	MPa	650
PRUEBA DE COMPRESIÓN <sup>11</sup>			
RESISTENCIA A 1/2/5 % DE DEFORMACIÓN NOMINAL <sup>10</sup>	ISO 604	MPa	6/10/16
RESISTENCIA AL IMPACTO DE CHARPY SIN ENTALLE <sup>12</sup>	ISO 179-1/1eU	KJ/m <sup>2</sup>	s/ FRATURA
RESISTENCIA AL IMPACTO DE CHARPY CON ENTALLE	ISO 179-1/1eA	KJ/m <sup>2</sup>	100P
RESISTENCIA AL IMPACTO DE CHARPY CON DOBLE ENTALLE DE 14° <sup>13</sup>	ISO 11542-2	KJ/m <sup>2</sup>	130
DUREZA POR BOLA DE ACERO <sup>14</sup>	ISO 2039-1	N/mm <sup>2</sup>	32
DUREZA SHORE D (15 S) <sup>14</sup>	ISO 868	-	85
<b>PROPIEDADES ELÉCTRICAS A 23°C</b>			
RIGIDEZ ELÉCTRICA <sup>15</sup>	IEC 60243-1	kV/mm	-
RESISTIVIDAD VOLUMÉTRICA	IEC 60093	Ohm.cm	-
RESISTIVIDAD SUPERFICIAL	IEC 60093	Ohm	< 10 <sup>8</sup>
PERMEABILIDAD RELATIVA ε <sub>r</sub> : A 100HZ	IEC 60250	-	-
PERMEABILIDAD RELATIVA ε <sub>r</sub> : A 1MHZ	IEC 60250	-	-
FACTOR DE DISIPACIÓN DIELECTRICA TAN δ: A 100HZ	IEC 60250	-	-
FACTOR DE DISIPACIÓN DIELECTRICA TAN δ: A 1MHZ	IEC 60250	-	-
ÍNDICE DE SEGUIMIENTO COMPARATIVO (CTI)	IEC 60112	-	-

NOTA: 1 g/cm<sup>3</sup> = 1000 kg/m<sup>3</sup> ; 1 MPa = 1 N/mm<sup>2</sup> ; 1 KV/mm = 1 MV/m

- (1) Medido en fragmentos de 1 mm. (2) Solo para periodos de corta exposición (pocas horas) en aplicaciones en las que se aplica poco o ningún peso al material. (3) Temperatura a la que resiste durante un periodo mínimo de 20 000 horas. Tras este periodo de tiempo, existe una disminución de aproximadamente un 50 % en la resistencia a la tracción, comparado con el valor original. Los valores de la temperatura dados se basan en la degradación por oxidación térmica que sucede y que provoca una reducción de las propiedades. Mientras tanto, la temperatura máxima de operación permitida depende, en muchos casos, principalmente de la deducción y la magnitud de los esfuerzos mecánicos a los que está sometido el material. (4) Como la resistencia al impacto disminuye con la reducción de la temperatura, la temperatura mínima de operación permitida se determina a través de la extensión de impacto al que está sometido el material. Los valores dados se basan en condiciones de impacto desfavorables y, por ello, no se pueden considerar como los límites absolutos. (5) Estas valoraciones derivan de las especificaciones técnicas de los fabricantes de las materias primas, no permitiendo determinar el comportamiento de los materiales en condiciones de fuego. (6) La mayoría de las figuras dadas por las propiedades mecánicas de los materiales extrudidos son valores medios de las pruebas realizadas a placas con 30 mm de espesor. (7) Prueba a fragmentos: tipo 1B. (8) Prueba de velocidad: 50 mm/min. (9) Prueba de velocidad: 1 mm/min. (10) Prueba a fragmentos: cilindros ø 8x16 mm. (11) prueba a fragmentos: barras 4 x 10 x 80 mm; prueba de velocidad: 2mm/min. (12) Péndulo usado: 15J. (13) Medido en fragmentos de 10 mm de espesor.