



PTFE

PTFE se destaca por su resistencia a la llama: se clasifica como material "no combustible" al aire, según el método de prueba ASTM D365. Este material tiene baja resistencia a la radiación gamma: por ejemplo, una exposición a 70 mega electronvoltios reduce la resistencia a la tracción en un 50 %. Tiene buenas propiedades mecánicas, incluso a temperaturas muy bajas, así como una excelente resistencia a la fatiga, especialmente en aplicaciones que incluyen flexiones o vibraciones.



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Amplio rango de temperaturas: -200 °C a +260 °C
- Resistencia casi total a todos los productos químicos
- Coeficiente de fricción muy bajo
- No inflamable
- Excelentes propiedades dieléctricas
- Buenas propiedades mecánicas
- Excelente resistencia a la fatiga
- Resistencia total al envejecimiento, humedad y rayos ultravioleta
- No tóxico

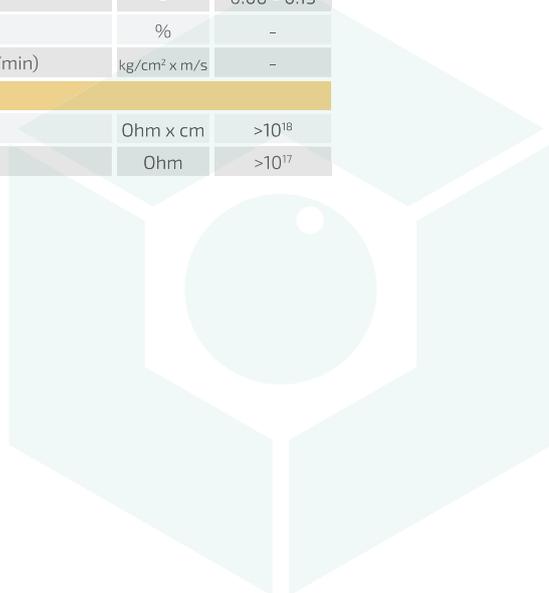
APLICACIONES

- Impermeabilidad
- Fricción
- Aislamiento eléctrico
- Anticorrosión
- Mecánica en general





PROPIEDADES	UNIDADES	PTFE VIRGEM
DENSIDAD	g/cm ³	2.13-2.19
PROPIEDADES TÉRMICAS		
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	cal/s/cm/°C	5 - 11 x 10 ⁻⁴
COEFICIENTE DE EXPANSIÓN TÉRMICA LINEAL (23°C - 260°C)	°C	10-15 x 10 ⁻⁵
PROPIEDADES MECÁNICAS		
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	MPa	25 - 30
DEFORMACIÓN A LA RUPTURA	%	250 - 400
DUREZA SHORE	SHORE D	55 - 60
COEFICIENTE DE FRICCIÓN DINÁMICA	-	0.06 - 0.15
FLUIDEZ	%	-
FACTORES PRESIÓN / VELOCIDAD - P.V. (3.5m/min)	kg/cm ² x m/s	-
PROPIEDADES ELÉCTRICAS		
RESISTIVIDAD VOLUMÉTRICA	Ohm x cm	>10 ¹⁸
RESISTIVIDAD SUPERFICIAL	Ohm	>10 ¹⁷



POLY

LANEWA