



PLÁSTICOS DE ALTO RENDIMIENTO

KETRON® PEEK 1000

Plástico semicristalino, KETRON® PEEK 1000 se produce a partir de resina de polieterecetonona virgen y ofrece la más alta tenacidad y resistencia al impacto de todos los tipos de Ketron® PEEK. Tanto KETRON® PEEK 1000 natural como el negro se pueden esterilizar a través de todos los métodos convencionales de esterilización (vapor, calor seco, óxido de etileno e irradiación gamma). La composición de las materias primas usadas para la fabricación de KETRON® PEEK 1000 también respeta las normas de la FDA para materiales plásticos y piezas destinadas al contacto con alimentos.



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Elevada temperatura máxima de operación al aire (250 °C en continuo y 310 °C en periodos cortos)
- Alta resistencia mecánica, rigidez y resistencia a la fluencia, también a temperaturas elevadas
- Excelente resistencia a productos químicos e hidrólisis
- Excelente resistencia al desgaste y comportamiento friccional
- Muy buena estabilidad dimensional
- Excelente resistencia a la radiación de alta energía (rayos gamma y rayos X)
- Buenas propiedades de aislamiento eléctrico y dieléctricas
- Buen sustituto de PTFE cuando la capacidad de carga mecánica es más grande o cuando hace falta una resistencia superior al desgaste

APLICACIONES

- Componentes metálicos
- Componentes de bombas
- Asientos de válvulas
- Rodamientos
- Rodillos
- Engranajes
- Aislantes de altas temperaturas
- Componentes expuestos al agua hirviendo o al vapor



RESISTENCIA QUÍMICA



AISLAMIENTO ELÉCTRICO



RESISTENCIA AL DESGASTE



PROPIEDADES DESLIZANTES



RESISTENCIA AL IMPACTO



*uso continuo (20.000H)



PLÁSTICOS DE ALTO RENDIMIENTO

FICHAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	MÉTODOS DE PRUEBA	UNIDADES	KETRON® PEEK 1000
COLOR	-	-	BEIGE/NEGRO
DENSIDAD	ISO 1183-1	g/cm ³	1.31
ABSORCIÓN DE AGUA			
TRAS 24/96H SUMERGIDO EN AGUA A 23°C ¹	ISO 62	mg	5/10
TRAS 24/96H SUMERGIDO EN AGUA A 23°C ¹	ISO 62	%	0.06/0.12
EN LA SATURACIÓN DEL AIRE A 23°C / 50% RH	-	%	0.20
EN LA SATURACIÓN DEL AGUA A 23°C	-	%	0.45
PROPIEDADES TÉRMICAS			
TEMPERATURA DE FUSIÓN (DSC, 10°C/MIN)	ISO 11357-1/-3	°C	340
TEMPERATURA DE TRANSICIÓN DE VIDRIO (DSC, 20°C/MIN) ²	ISO 11357-1/-2	°C	-
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA A 23°C	-	W/(K.m)	0.25
COEFICIENTE DE EXPANSIÓN TÉRMICA LINEAL			
VALOR MEDIO ENTRE 23-100°C	-	m/(m.K)	50 x 10 ⁻⁶
VALOR MEDIO ENTRE 23-150°C	-	m/(m.K)	55 x 10 ⁻⁶
VALOR POR ENCIMA DE 150°C	-	m/(m.K)	130 x 10 ⁻⁶
TEMPERATURA DE DEFORMACIÓN BAJO CARGA			
MÉTODO A 1.8 MPA	ISO 75-1/-2	°C	160
TEMPERATURA MÁXIMA DE OPERACIÓN EN EL AIRE			
PARA CORTOS PERIODOS ³	-	°C	310
CONTINUAMENTE (MÍNIMO DE 20 000H) ⁴	-	°C	250
TEMPERATURA MÍNIMA DE OPERACIÓN ⁵	-	°C	-50
INFLAMABILIDAD ⁶			
"ÍNDICE DE OXÍGENO"	ISO 4589-1/-2	%	35
SEGÚN LA NORMA UL94 (1.5/3 MM DE ESPESOR)	-	-	V-0/V-0
PROPIEDADES MECÁNICAS A 23°C⁷			
PRUEBA DE TRACCIÓN ⁸			
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN EN EL DRENAJE/RUPTURA	ISO 527-1/-2	MPa	115/-
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN ⁹	ISO 527-1/-2	MPa	115
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN EN LA RUPTURA ⁹	ISO 527-1/-2	%	17
MÓDULO DE ELASTICIDAD ¹⁰	ISO 527-1/-2	MPa	4300
PRUEBA DE COMPRESIÓN ¹¹			
RESISTENCIA A 1/2/5 % DE DEFORMACIÓN NOMINAL ¹⁰	ISO 604	MPa	38/75/140
RESISTENCIA AL IMPACTO DE CHARPY SIN ENTALLE ¹²	ISO 179-1/1eU	KJ/m ²	s/ FRATURA
RESISTENCIA AL IMPACTO DE CHARPY CON ENTALLE	ISO 179-1/1eA	KJ/m ²	3.5
DUREZA POR BOLA DE ACERO ¹³	ISO 2039-1	N/mm ²	210
DUREZA DE ROCKWELL ¹³	ISO 2039-2	-	M 105
PROPIEDADES ELÉCTRICAS A 23°C			
RIGIDEZ DIELECTRICA ¹⁴	IEC 60243-1	kV/mm	24
RESISTIVIDAD VOLUMÉTRICA	IEC 60093	Ohm.cm	> 10 ¹⁶
RESISTIVIDAD SUPERFICIAL	ANSI/ESD STM 11.11	Ohm/sq.	> 10 ¹³
PERMITIVIDAD RELATIVA ε : A 100HZ	IEC 60250	-	3.2
PERMITIVIDAD RELATIVA ε : A 1MHZ	IEC 60250	-	3.2
FACTOR DE DISIPACIÓN DIELECTRICA TAN δ : A 100HZ	IEC 60250	-	0.001
FACTOR DE DISIPACIÓN DIELECTRICA TAN δ : A 1MHZ	IEC 60250	-	0.002
ÍNDICE DE SEGUIMIENTO COMPARATIVO (CTI)	IEC 60112	-	150

NOTA: 1 g/cm³ = 1000 kg/m³ ; 1 MPa = 1 N/mm² ; 1 KV/mm = 1 MV/m

(1) Según el método 1 de la ISO 62 y fabricado en discos ø 50x3 mm (2) Los valores de esta propiedad solo se atribuyen a materiales amorfos y no a semicristalinos (3) Solo para periodos de exposición cortos (algunas horas) en aplicaciones en las que sobre el material solo se aplican cargas muy bajas. (4) Temperatura a la que resiste durante un periodo mínimo de 20 000 horas. Tras este periodo de tiempo, existe una disminución de aproximadamente un 50 % en la resistencia a la tracción, comparado con el valor original. Los valores de la temperatura dados se basan en la degradación por oxidación térmica que provoca una reducción de las propiedades. Mientras tanto, la temperatura máxima de operación permitida depende, en muchos casos, principalmente de la deducción y la magnitud de los esfuerzos mecánicos a los que está sometido el material. (5) Como la resistencia al impacto disminuye con la reducción de la temperatura, la temperatura mínima de operación permitida se determina a través de la extensión de impacto al que está sometido el material. Los valores dados se basan en condiciones de impacto desfavorables y, por ello, no se pueden considerar como los límites absolutos. (6) Estas valoraciones derivan de las especificaciones técnicas de los fabricantes de las materias primas, no permitiendo determinar el comportamiento de los materiales en condiciones de fuego. No se dispone de ninguna tarjeta amarilla UL para estos formatos. (7) La mayoría de las figuras dadas por las propiedades mecánicas de los materiales extrudidos son valores medios de las pruebas realizadas a especímenes mecanizados con ø 40-60 mm. Excepto por las pruebas de dureza, los mejores especímenes se han tomado de un área entre el diámetro del centro y el exterior, con su longitud en sentido longitudinal (paralelo al sentido de la extrusión). (8) Prueba a especímenes: tipo 1b. (9) Prueba de velocidad: 5 o 50 mm/min. (10) Prueba de velocidad: 1 mm/min. (11) Prueba a especímenes: cilindros ø 8x16 mm. (12) Péndulo usado: 4J. (13) Prueba en especímenes con 10 mm de espesor. (14) Prueba en especímenes con 1 mm de espesor.

La fuerza dieléctrica de Ketron Peek 1000 (negro) Ppsu 1000 negro pueden ser considerablemente más bajos que las figuras indicadas en la tabla que indica materiales no negros. Hay que tener en cuenta que los valores de las propiedades de la compresión moldeada de las aleaciones Duratron 4503 PAI y 4501 PAI pueden ser significativamente diferentes.