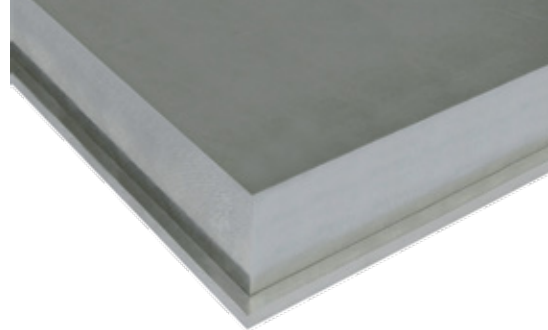




SÉRIE 7000

AW 7021 CAST (Al Zn5,5Mg1,5)

Alumínio obtido por processo CAST, com elevada resistência mecânica, pensado para o fabrico de ferramentas, moldes e outras aplicações onde seja necessário uma boa estabilidade dimensional.



COMPOSIÇÃO QUÍMICA (% PESO) (EN 573 - 3)

ELEMENTOS	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Al
Mínimo	-	-	-	-	1.2	-	5	-	0.08	-
Máximo	0.25	0.4	0.25	0.1	1.8	0.05	6	0.1	0.18	Resto

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Rm (MPa)	Rp0.2 (MPa)	A50 (%)	HB - BRINELL DUREZA
320-380	300-340	2.5 - 4.5	120 - 130

Informação transcrita da ficha técnica de fornecedor.

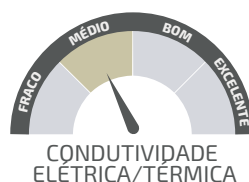


PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Placas de alumínio de alta resistência
- Muito boa estabilidade dimensional
- Baixo stress interno
- Boa soldabilidade
- Boa resistência à corrosão

APLICAÇÕES

- Fabrico de ferramentas, moldes e modelos
- Moldes de injeção
- Construção de máquinas e equipamentos
- Placas de base, tampos de mesa e placas de montagem



Todos os valores apresentados são meramente indicativos, a Polyanema Lda. não se responsabiliza pela utilização dos materiais sem consulta ao nosso departamento técnico.

Densidade	2.78 g/cm ³
Módulo de Elasticidade	70 000 MPa
Coefficiente de dilatação Linear	23 x 10 ⁻⁶
Condutividade térmica	125 - 155 W/mK
Condutividade elétrica	21 - 24 m/Ω mm ²



PROGRAMA DE FABRICO
SOB CONSULTA

MAQUINABILIDADE	
Termicamente Tratado	Excelente
Estabilidade Dimensional	Excelente
Erosão	Excelente
TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE	
Anodização Protetora	Médio/Bom
Qualidade Especial de Anodização	-
Anodização Decorativa	Impróprio
Pintura / Revestimento	Médio/Bom
Polimento	Bom/Excelente
RESISTÊNCIA À CORROSÃO	
Atmosfera normal	Médio
Atmosfera Marítima	Fraco/Impróprio

FORMAÇÃO (A FRIO)	
Dobragem	Impróprio
Movimento Giratório	Impróprio
Estampagem Profunda	Impróprio
Abaulamento	Impróprio
Extrusão a frio	Impróprio
SOLDABILIDADE	
Gás	Impróprio
Wig	Bom/Excelente
Mig	Bom/Excelente
Soldagem por Fusão de Resistência	Impróprio