



SERIE 7000

# AW 7021 CAST (Al Zn5,5Mg1,5)

Aluminio obtenido a través de proceso CAST, con elevada resistencia mecánica, pensado para la fabricación de herramientas, moldes y otras aplicaciones, en las que sea necesaria una buena estabilidad dimensional.



## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% PESO) (EN 573 - 3)

ELEMENTOS	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Al
Mínimo	-	-	-	-	1.2	-	5	-	0.08	-
Máximo	0.25	0.4	0.25	0.1	1.8	0.05	6	0.1	0.18	Resto

## PROPIEDADES MECÁNICAS

Rm (MPa)	Rp0.2 (MPa)	A (%)	A50 (%)	HB - BRINELL DUREZA
310-360	280-340	2	8	120 - 130

Información transcrita de la ficha técnica del proveedor.



### PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Placas de aluminio de alta resistencia
- Muy buena estabilidad dimensional
- Bajo estrés interno
- Buena soldabilidad
- Buena resistencia a la corrosión

### APLICACIONES

- Fabricación de herramientas, moldes y modelos
- Moldes de inyección
- Construcción de máquinas y equipos
- Placas de base, superficies de mesa y placas de montaje



Densidad	2.78 g/cm <sup>3</sup>
Módulo de Elasticidad	70 000 MPa
Coefficiente de dilatación Lineal	23 x 10 <sup>-6</sup>
Conductividad térmica	125 - 155 W/mK
Conductividad eléctrica	21 - 24 m/Ω mm <sup>2</sup>



## PROGRAMA DE FABRICACIÓN SOBRE LA CONSULTA

MECANIBILIDAD	
Térmicamente Tratado	Excelente
Estabilidad Dimensional	Excelente
Erosión	Excelente
TRATAMIENTO DE SUPERFICIE	
Anodização Protetora	Medio/Alto
Calidad Especial de Anodizado	-
Anodizado Decorativo	No Apto
Pintura / Revestimiento	Medio/Alto
Pulido	Alto/Excelente
RESISTENCIA A LA CORROSIÓN	
Atmósfera normal	Medio
Atmósfera Marítima	Bajo/No Apto

FORMACIÓN (EN FRÍO)	
Doblado	No Apto
Movimiento Giratorio	No Apto
Estampado Profundo	No Apto
Abolladura	No Apto
Extrusión en frío	No Apto
SOLDABILIDAD	
Gas	No Apto
Wig	Alto/Excelente
Mig	Alto/Excelente
Soldadura por Fusión de Resistencia	No Apto

- Estándar: normalmente en stock
- ◐ Semi estándar: normalmente no disponible en stock
- No estándar: normalmente no disponible en stock, producido por encargo y sujeto a condiciones especiales