

AW 5754 (Al Mg3)

A liga 5754 apresenta excelente resistência à corrosão (em particular a provocada pela água do mar); boa soldabilidade e resistência mecânica. Esta liga é especialmente adequada para dobragem e quinagem.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (% PESO) (EN 573 - 3)

ELEMENTOS	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Mn + Cr	Al
Mínimo	-	-	-	-	2.6	-	-	-	0.1	-
Máximo	0.4	0.4	0.10	0.5	3.6	0.3	0.2	0.15	0.6	Resto

PROPRIEDADES MECÂNICAS (EN 485 - 2)

ESTADO	ESPESSURA (mm)	Rm (MPa)		Rp0.2* (MPa)	A50 (%)	HB - BRINELL DUREZA
		min.	max.			
H111	1.5 - 3	190	240	80	16	52
	3 - 6	190	240	80	18	52
	6 - 50	190	240	80	18	52

*Valores mínimos.



PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Média resistência mecânica, também em estado recozido
- Excelente resistência à corrosão, em particular à água do mar
- Fácil conformação
- Boa soldabilidade

APLICAÇÕES

- Barcos e veículos
- Recipientes e eletrodomésticos
- Indústria química e alimentar
- Arquitetura e mobiliário urbano





DENSIDADE	2.67 g/cm ³
MÓDULO DE ELASTICIDADE	70 000 MPa
COEFICIENTE DE DILATAÇÃO LINEAR	23.2 10 ⁻⁶
CONDUTIVIDADE TÉRMICA	130 - 140 W/mK
CONDUTIVIDADE ELÉTRICA	53 - 49 MS/m

PROGRAMA DE FABRICO**FOLHAS**

ESPESSURAS (mm)	DIMENSÕES (mm)	PESO CHAPA (kg)	STOCK H111
2	1000 x 2000	11.00	●
	1250 x 2500	17.09	○
	1500 x 3000	24.51	○
3	1000 x 2000	16.50	●
	1250 x 2500	25.64	○
	1500 x 3000	36.77	○
4	1000 x 2000	22.01	●
	1250 x 2500	34.18	○
	1500 x 3000	49.03	○
5	1000 x 2000	27.51	●
	1250 x 2500	42.73	○
	1500 x 3000	61.28	○
6	1000 x 2000	33.01	○
	1250 x 2500	51.27	○
	1500 x 3000	73.54	○

Pesos médios de produção.
Outras medidas sob consulta.