

AW 5754 (Al Mg3)

La aleación 5754 tiene una excelente resistencia a la corrosión (en particular la provocada por el agua del mar); buena soldabilidad y resistencia mecánica. Esta aleación es especialmente adecuada para el doblado y plegado.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% PESO) (EN 573 - 3)

ELEMENTOS	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Mn + Cr	Al
Mínimo	-	-	-	-	2.6	-	-	-	0.1	-
Máximo	0.4	0.4	0.10	0.5	3.6	0.3	0.2	0.15	0.6	Resto

PROPIEDADES MECÁNICAS (EN 485 - 2)

ESTADO	ESPESOR (mm)	Rm (MPa)		Rp0.2* (MPa)	A50 (%)	HB - BRINELL DUREZA
		min.	max.			
H111	1.5 - 3	190	240	80	16	52
	3 - 6	190	240	80	18	52
	6 - 50	190	240	80	18	52

*Valores mínimos.

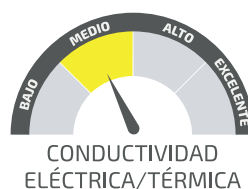


PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Media resistencia mecánica, también en estado recocido
- Excelente resistencia a la corrosión, en particular al agua del mar
- Fácil conformado
- Buena soldabilidad

APLICACIONES

- Barcos y vehículos
- Recipientes y electrodomésticos
- Industrias química y alimentaria
- Arquitectura y mobiliario urbano





DENSIDAD	2.67 g/cm ³
MÓDULO DE ELASTICIDAD	70 000 MPa
COEFICIENTE DE DILATACIÓN LINEAL	23.2 10 ⁻⁶
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	130 - 140 W/mK
CONDUCTIVIDAD ELÉCTRICA	53 - 49 MS/m

PROGRAMA DE FABRICACIÓN

HOJAS

ESPESOR (mm)	DIMENSÕES (mm)	PESO CHAPA (kg)	STOCK H111
2	1000 x 2000	11.00	●
	1250 x 2500	17.09	●
	1500 x 3000	24.51	●
3	1000 x 2000	16.50	●
	1250 x 2500	25.64	●
	1500 x 3000	36.77	●
4	1000 x 2000	22.01	●
	1250 x 2500	34.18	●
	1500 x 3000	49.03	●
5	1000 x 2000	27.51	●
	1250 x 2500	42.73	●
	1500 x 3000	61.28	●
6	1000 x 2000	33.01	●
	1250 x 2500	51.27	●
	1500 x 3000	73.54	●

Pesos medios de producción.
Otras medidas disponibles por consulta.